

激光雕刻 APP 使用说明书

版权声明

深圳市泰智科技有限公司（以下简称泰智科技）版权所有，并保留对本手册及本声明的最终解释权和修改权。泰智科技具有本产品及其软件的专利权、版权和其它知识产权。未经泰智科技授权，不得直接或者间接地复制、摘录、制造、加工、传播、使用本产品及其相关部分。

免责声明

本手册依据现有信息制作，其内容如有更改，恕不另行通知。泰智科技在编写该手册的时候已尽最大努力保证其内容准确可靠，但泰智科技不承担对本手册中的遗漏、不准确或印刷错误所造成直接的、间接的、特殊的、附带的或相应产生的损失或责任。运动中的机器有危险！使用者有责任在机器中设计有效的出错处理和安全保护机制，泰智科技没有义务或责任对由此造成的附带的或相应产生的损失负责。

技术支持

您可以通过以下途径获得我们的技术支持和售后服务：

邮 箱： service@topwisdom.com.cn

网 址： <http://www.topwisdom.com.cn>

版本说明

版本号	修订记录
1.0	1. 初版
1.1	2. 更新图片



目 录

1 系统概述.....	1
2 系统要求、配置与注意事项.....	1
2.1 系统要求.....	1
2.2 注意事项.....	2
3 软件安装.....	2
4 软件操作说明.....	6
4.1 系统设置.....	6
4.2 图片.....	10
4.3 手柄.....	14
4.4 创作.....	15
4.5 素材.....	18

1 系统概述

激光雕刻手机 APP 是运行在手机安卓（Android）及鸿蒙（Harmony OS）操作系统下的一款 APP 控制软件。安装该应用程序，通过无线 WiFi 和控制主板建立连接，以达到控制激光雕刻机的目的。

手机控制终端与激光雕刻切割控制主板通过无线路由器连接。手机通过 WiFi 的方式连接到无线路由器或连接主板自带的 WiFi。方便客户对控制主板进行远程操作而不必每次回到工作台通过面板对系统控制，极大的提升了工作效率。同时与控制面板进行并行工作而互不干扰。

2 系统要求、配置与注意事项

2.1 系统要求

手机操作系统：Android 4.0、Harmony OS 2.0.0 及以上

激光雕刻切割控制卡固件版本：

TL-A1	V.L020.015
TL-A3	V.L021.021
TL-A4	V.L019.027

注意：APP 配合以上固件版本及后续版本使用，否则，可能出现某些功能（走边框）无效等问题。

2.2 注意事项

手机连接控制主板 WiFi 的时候由于此信号不带上网功能而手机 WiFi 一般开启了断线自动连接到有网络的 WiFi 信号或者切换至数据流量上，所以使用此 WiFi 信号时，需提前关闭手机 WiFi 的自动切换功能或关闭数据流量。

3 软件安装

第一次安装，点击 laser_release_v1_0_19.apk 进行解压安装,如图所示：





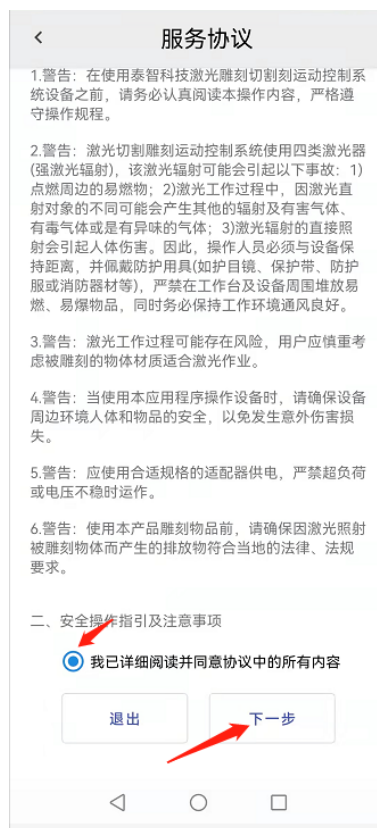
弹出如下图所示界面，点击允许本次安装及继续安装。



提示安装成功，点击打开应用，如图所示：



仔细阅读服务协议及勾选“我已仔细阅读并同意协议中的所有内容”，之后点击下一步。如图所示：



允许激光雕刻访问相机功能：

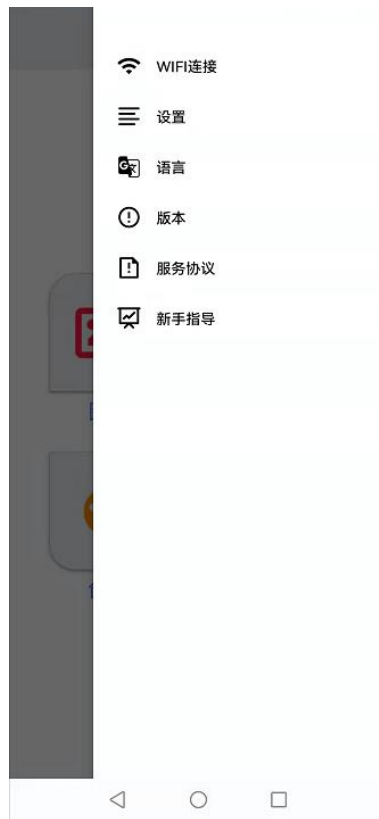


4 软件操作说明

4.1 系统设置



点击右上角图标进入设置界面，如图所示：



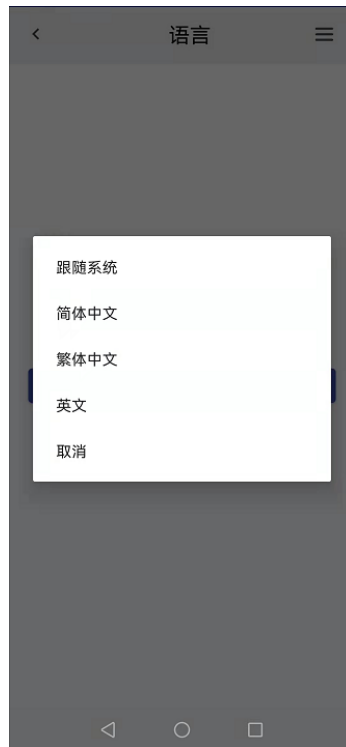
WiFi 连接：填入 IP 地址，这里 IP 地址必须与控制主板 IP 地址保持一致。点击“连接”并提示成功，否则失败。



间隙设置：坐标系必须与机器设备保持一致，不然会导致下发图形镜像。雕刻间隙为软件在不同速度下提供的参考数值，如不需要或不同可以手动更改。如图：



语言：目前软件支持简体中文、繁体中文、英文。



版本： 1.0.13 版本软件支持在线更新，单击更新，查询是否新版本。如图：

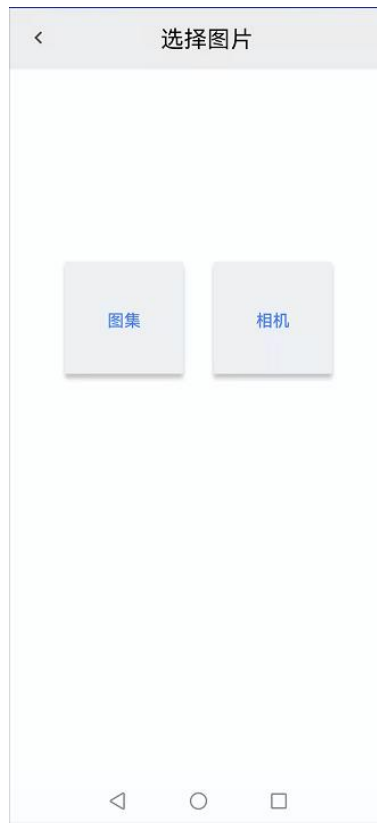


服务协议： 请您在安装时或安装后仔细阅读协议并自觉遵守，以免造成不必要的误解或伤害。

新手指引：第一次使用时，请完成指引流程，以便您更好的使用本产品。

4.2 图片

点击图片进入选择图片界面，如图：



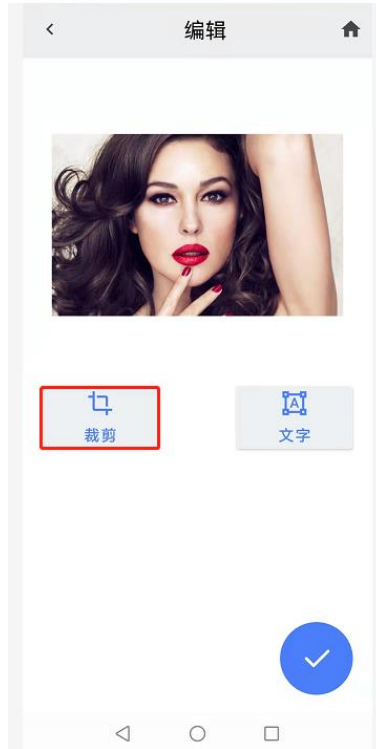
图集：进入手机相册选择需要加工的照片。

相机：进入手机相机的拍照界面进行拍照以便您随时随地的创作。

确认好图片后，进入编辑界面可以“裁剪”及添加“文字”，确认之后可以在模式设置界面对照片进行灰度、黑白、网点、散点、亮度、对比度等属性进行处理。

确认之后在文件设置界面可以对图形进行宽、高、速度、功率的设置，同时也可以预测工时，保存之后并下载。

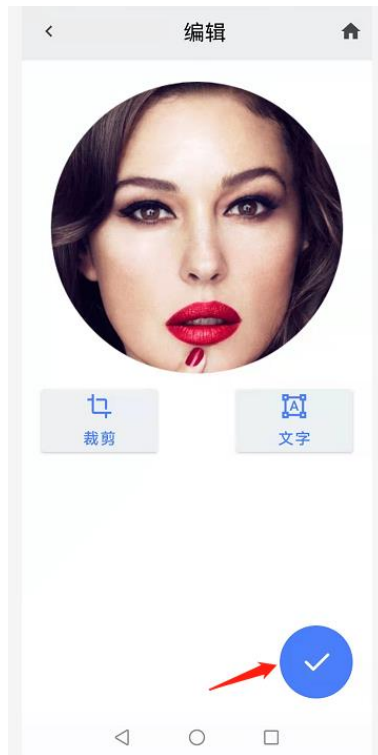
选择照片之后裁剪。如图：



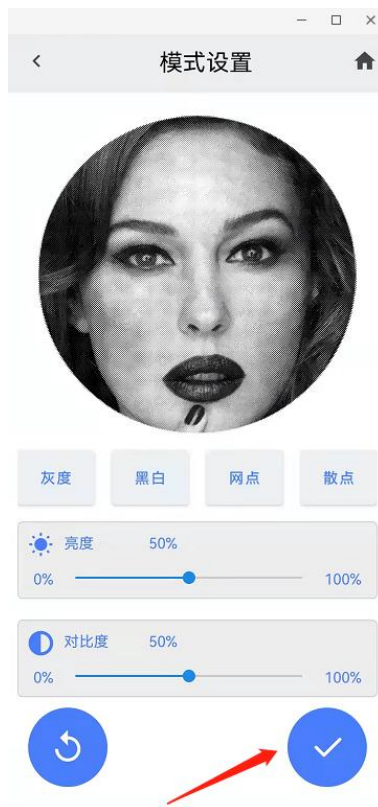
裁剪方式这里选择圆形，如图：



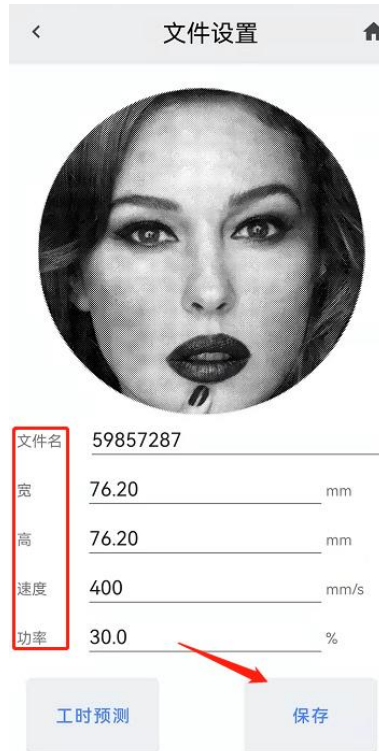
勾选确认，如图：



编辑图形属性，灰度、黑白、网点、散点、亮度、对比度等图形属性之后勾选确认。如图：



设置文件名称、宽、高、速度、功率等属性之后，勾选保存。如图：



确认无误之后输出到控制主板。如图：



4.3 手柄



X/Y/Z/U: 显示四个轴的实时坐标。

连续/点动: 连续模式，按住方向键，轴运动，松开按键，停止运动。点动，点动模式，按一下键，轴就会移动“点动距离”指定的长度，可以选择（1mm,10mm,50mm）。

点射: 测试使用，单击一次，发光一次。用于调整光路和功率大小。

定位: 手动按键定位，相应的主板蜂鸣器会响一声。


边框: 测试当前文件加工范围。


开始：加工当前文件。

停止：退出工作或停止运动。

4.4 创作



：返回上一次操作。

：画笔，可以在空白处创作，点击此图标可以改变画笔粗细。如图：




: 清楚所有内容。




: 点击空白处可以输入文本，双击此图标可以改变字体。如图：





 : 生成二维码。如图:



 : 恢复上一级操作。

4.5 素材

软件自带的常用素材以供您选择。

